

Zusatzgeräte

Sprüher SP 200-60

Der Sprüher SP 200-60 überzeugt durch seine kompakte Bauweise, einen 200-Liter-Tank und ein leistungsstarkes Gebläse. Dank seines geringen Eigengewichts bleibt die Maschine auch mit angebautem Sprüher besonders wendig und leicht zu manövrieren. Die durchdachte Konstruktion ermöglicht eine komfortable Bedienung und einen effizienten Einsatz selbst unter anspruchsvollen Bedingungen. Damit bietet der SP 200-60 eine leistungsstarke und zugleich praxisorientierte Lösung für vielfältige Anwendungen im Obst- und Weinbau. Für eine lange Lebensdauer und hohe Korrosionsbeständigkeit sind sowohl das Gebläse als auch die tragende Metallstruktur vollständig aus Edelstahl gefertigt. Die Spritzmitteltanks bestehen aus hochwertigem Polyethylen (PE) und vereinen geringes Gewicht mit hoher Widerstandsfähigkeit.



Technische Daten

Fassungsvermögen	200 l
Pumpe	26 l/min bei 40 bar, 3 Membranen
Ansaugfilter	Arag 312
Druckfilter	Braglia M144 mit automatischer Rückspülung
Rührwerk	Hydraulisch
Düsen	10 Stk. Albuz
Luftleistung	22.500 m³/h
Maximaler Druck	40 bar
Erforderliche Hydraulik	30 - 35 l/min bei 250 bar
Beleuchtung	Optional leistungsstarker LED Scheinwerfer
Gewicht	Leergewicht 140 kg Maximalgewicht 390 kg

Sortiment

Rundgebläse

Das Rundgebläse wurde speziell für niedrigere Pergola-Anlagen entwickelt.

SP 200-60R



Querstromventilator

SP 200-60Q



Konfiguration



Sprüher



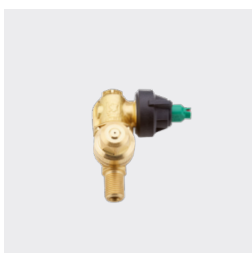
Rundgebläse
SP 200-60R



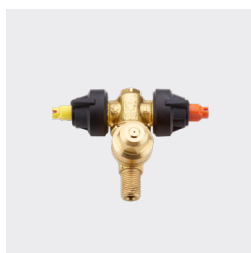
Niederer
Turmgebläse
SP 200-60Q



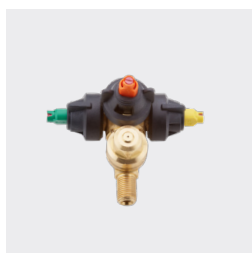
Sprühsysteme
anderer Hersteller



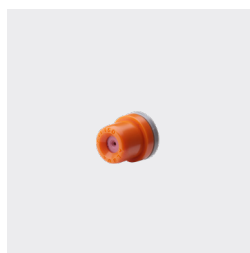
Düsenhalter 1 Düse
(Quick Cap System)



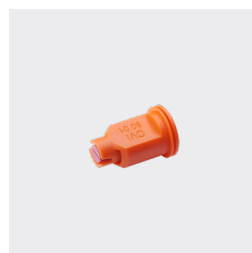
Düsenhalter zweifach
(Quick Cap System)



Düsenhalter dreifach
(Quick Cap System)



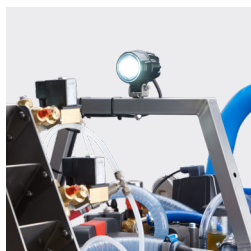
Albuz Düsen
ATI 80°



Albuz Düsen CVI 80°
(Abdriftminderung)



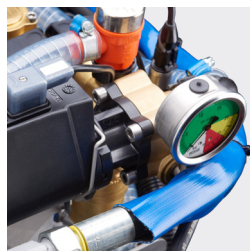
Winkelsensor



Arbeitsleuchte



Drucksensor



Elektrischer
Druckregler mit
Drucksensor



Ablassventil
für den Tank



Halterung
für Rücklichter



Stützen

