

A re-evolution in slope-tool carrier



Katalog
Vitrac



Vitrac – unser Geräteträger neu gedacht

Stabiles Fahren, agiles
Wenden & sicheres Arbeiten
im Steillagen-Weinbau



INHALT

Highlights	8
Daten & Fakten	28
Optionals	33
Zusatzgeräte	36
Unternehmen	63
Produkte	71

Neue Generation, innovatives Design, bewährte Qualität: Der neue Vitrac vereint mehr Leistung und neue Features mit altbekannter Wendigkeit sowie durchdachten Sicherheitskonzepten – ideal für den Einsatz auf **engstem Raum** und in **Steillagen**.

Vitrac ist aus vielen Weinbergen nicht mehr wegzudenken. Aufbauend auf jahrelanger Praxiserfahrung hebt die neue Generation Bewährtes auf ein neues Niveau. Mehr Leistung, noch höhere Flexibilität und spürbar mehr Arbeitskomfort machen den neuen Vitrac zum idealen Begleiter für die Herausforderungen des modernen Weinbaus. Entwickelt für alle, die jeden Tag das Beste aus ihren Flächen herausholen wollen.



	Gewicht	Grundgerät ab 875 kg
	Leistung	18,9 kW (25,7 PS) / 2.600 U/min / 120 Nm bei 1.400 U/min
	Lenkung	± 82°



Agil & sicher

In unzähligen Regionen reihen sich Weinberge eng aneinander Steilhängen entlang und tragen so zu einem einzigartigen Landschaftsgebilde bei. Ob es nun horizontale Terrassenanlagen oder der Falllinie entlang angelegte Reihen sind: Letztlich sind es die gezielte Erschließung und Bewirtschaftung der Steilhänge, die ertragreichen Weinbau und damit die Produktion guter Weine ermöglichen.

Lange Zeit bedurfte es mühsamer Handarbeit, um in den steilen Terrassen inmitten der engen Reihen Wein anzubauen. Um den Winzern unter die Arme zu greifen, entwickelte Willy Mulser in Zusammenarbeit mit Südtiroler Weinbauern den Geräteträger Vitrac.



Beweglich ohne Kompromisse

Vertrauen durch Sicherheit

Flexibel auf jedem Terrain

Die Maschine wurde speziell für steile Hänge, enge Rebassen und unebenes Gelände entwickelt.

Stabilität in Steilhängen

Der Geräteträger Vitrac überzeugt durch hohe Stabilität auch in anspruchsvollem Gelände. Maßgeblich dafür sind der lange Radstand und der tiefe Schwerpunkt, die ein sicheres und ruhiges Fahrverhalten ermöglichen. Unterstützt wird dies durch vielfältige Bereifungsmöglichkeiten, einschließlich der Option auf Zwillingsbereifung, die für zusätzliche Traktion und Standfestigkeit sorgt. Die tiefe Sitzposition des Fahrers trägt zu einem stabilen Fahrgefühl und einer guten Fahrzeugkontrolle bei, während die Bauweise insgesamt eine hervorragende Rundumsicht ermöglicht.

Ergänzt wird das Konzept durch verschiedene Sicherheitsmerkmale wie eine intelligente Pendelgelenksperre, einen Motorschutz, einen Überrollbügel sowie zwei Notausstiege, die die Arbeitssicherheit weiter erhöhen.

Direktzug

Weinberge im Direktzug erfordern Maschinen mit hoher Traktion, da entlang der Falllinie des Hanges gefahren wird. Wichtig sind daher ein fein dosierbarer Allradantrieb, gute Bremsen und ausreichend Leistung für Bergauffahrten. Gleichzeitig müssen die Maschinen leicht und bodenschonend sein um die Arbeiten schlagkräftig verrichten zu können.

Wendebereich und Wenderadius

Die Einrichtung von Wendepunkten erhöht die Fahrsicherheit erheblich. Auf steilem Gelände werden diese Bereiche oft durch Beton-, Stein- oder Geomauern verstärkt.

Für eine Gesamtbreite von 91 cm gelten folgende Werte:

Innenradius: rund 40 cm

Außenradius: rund 138 cm

Dank des Doppelknickgelenks kann Vitrac einen Lenkeinschlag von etwa 82° erreichen, ohne dabei an Stabilität zu verlieren.

Breite der Fahrgassen

Vitrac bietet mit seiner Gesamtlänge von 2,72 oder 2,46 Metern, je nach Arbeitsrichtung, einer Breite von 82 Zentimetern und seiner präzisen Lenkung entscheidende Vorteile: Er kann bereits bei einem Reihenabstand von nur 1,30 Metern ohne mehrfache Wendemanöver direkt in die nächste Reihe einfahren.

Bedienung und Komfort

Alles im Griff und stets griffbereit – für maximale Sicherheit und Agilität beim Fahren.



Luftgefederter Komfortsitz für ermüdungsfreies Fahren

Der rechte Joystick: ein Multitalent

Multifunktionsdisplay

Fahrerstand: Komfort trifft Präzision



Luftgefederter Komfortsitz

Ein hoher Sitzkomfort ist besonders bei stundenlangem Arbeiten wichtig. Deswegen haben wir einen ergonomischen, hochwertigen Sitz verbaut, der das Fahren des Geräteträgers so angenehm wie möglich gestaltet.

Stöße und Vibrationen werden durch Gummipuffer abgedämpft. Ein weiterer Pluspunkt: Der Joystick ist an der Armlehne des luftgefederten Wendesitzes von Grammer befestigt. Dadurch wird ein hoher Fahr- und Bedienkomfort in beiden Fahrtrichtungen garantiert.



Der rechte Joystick: ein Multitalent

Einfacher geht's nicht: Über den Multifunktions-Joystick können die Fahr- und Zusatzgerätfunktionen mit einer Hand bedient werden. Die Maschine erkennt das montierte Zusatzgerät, woraufhin der Joystick seine Funktionen automatisch entsprechend anpasst und optimal abstimmt.



Integriertes Keypad – maximale Kontrolle auf Knopfdruck

Das in die Armlehne integrierte Keypad sorgt für eine übersichtliche und komfortable Bedienung im Arbeitsalltag. Sämtliche wichtigen Funktionen lassen sich direkt und intuitiv steuern:

- Differenzialsperre
- Drehzahlvorwahl
- Vorwahl der Tempomatgeschwindigkeit
- Lichtsteuerung (Ein/Aus)

Die durchdachte Anordnung ermöglicht eine schnelle, sichere Bedienung, ohne den Arbeitsfluss zu unterbrechen.



Multifunktionsdisplay – alle Informationen im Blick

Sämtliche relevanten Betriebsdaten werden übersichtlich auf dem Farbdisplay dargestellt. Je nach angebaute Zusatzgeräte erhält der Benutzer genau die Informationen, die für den aktuellen Einsatz entscheidend sind – von Temperatur, Geschwindigkeit sowie Tages- und Gesamtkilometern bis hin zu speziellen Gerätedaten wie Sprühdruk, Hubkraft oder Schaltzuständen. Über das integrierte Menü lassen sich zudem Wartungsintervalle überwachen und individuelle Einstellungen für Grund- und Zusatzgeräte komfortabel anpassen.



Fahrerstand – Komfort trifft Präzision

Erleben Sie maximale Kontrolle und höchsten Bedienkomfort: Ein in der Neigung verstellbares, ergonomisch angeordnetes Lenkrad ermöglicht präzises und intuitives Lenken – für ein sicheres Fahrgefühl in jeder Situation. Das Fahrpedal sorgt für eine stufenlose Regelung der Geschwindigkeit über den gesamten Bereich und garantiert somit optimale Anpassung an jede Fahraufgabe. Effizienz, Komfort und Kontrolle – perfekt vereint im Fahrerstand.



Baumusterprüfung – Sicherheit mit Verantwortung

Sicherheit ist für uns gelebte Verantwortung. Deshalb lassen wir unsere Produkte freiwillig baumusterprüfen. Die Prüfung erfolgt durch Suva CERTIFICATION, eine akkreditierte und notifizierte Zertifizierungsstelle, die bestätigt, dass unsere Maschinen den relevanten Sicherheitsanforderungen entsprechen. So bieten wir geprüfte Qualität und ein sicheres Gefühl im Einsatz.

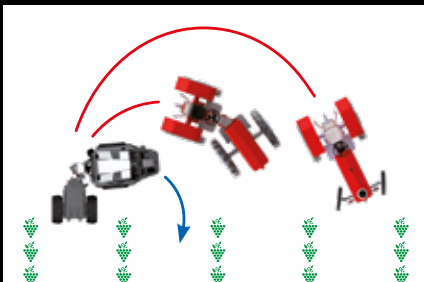
Wendigkeit und Bodenschonung

Überragender Lenkwinkel durch doppeltes Knickgelenk.



Doppelknickgelenk

Extreme sind für Vitrac kein Problem: Durch das Doppelknickgelenk kann der Geräteträger einen Einschlagwinkel von rund 82° erreichen, ohne dabei instabil zu werden. Das verdankt er der mittigen Positionierung des Zentralgelenkes, wodurch die Drehachse – auch im gelenkten Zustand – parallel zur Längsachse des Fahrzeugs verläuft. Über das Lenkrad lassen sich selbst kleinste Lenkbewegungen äußerst präzise ausführen.



Schmal, kompakt & wendig

Dank der spurtreuen Lenkung kann Vitrac bereits ab einem Zeilenabstand von 1,30 m direkt und ohne mehrfaches Manövrieren in die nächste Reihe einfahren. Dabei ist lediglich auf das Passieren des Vorderteils zu achten, da das Heck nicht ausschwenkt.



Perfekt ausbalanciert

Der vordere Teil von Vitrac befindet sich in perfektem Gleichgewicht, da der Verbrennungsmotor und die Hydraulikkomponenten zentral angeordnet sind und das Gewicht des Fahrers sich über dem Radmittelpunkt befindet. Auch der hintere Teil der Maschine ist ausgewogen, da sich der Sprüher genau über dem Radmittelpunkt befindet. Die Maschine ist dadurch optimal ausbalanciert und es lastet kaum Druck auf dem Mittelgelenk.



Stabiles Fahrwerk

Vitrac vereint maximale Stabilität mit geringem Gewicht. Der Rahmen besteht aus hochfestem Stahl, ist gleichzeitig leicht und durch die verschachtelte Struktur stabil. Zum Schutz vor Auffahrschäden ist der Unterboden im Vorder- und Hinterteil mit Stahlblech gepanzert. Beste Bodenangepassung wird durch das zentral angeordnete Drehgelenk garantiert.



Bodenschonung durch geringes Gewicht

Um die empfindliche biologische Aktivität des Bodens zu schützen, wurde das Gewicht des Geräteträgers auf 875 kg reduziert, während die optionalen Reifen mit einer Breite von bis zu 30 cm eine geringe Bodenbelastung gewährleisten. Die symmetrische Konstruktion von Rahmen und Lenkung gewährleistet die Spurtreue der Räder auch im Kurvenverlauf. So werden Verspannungen im Antriebsstrang reduziert und der Boden nachhaltig geschont.

Leistungsstärke & Effizienz

Hochwertige Komponenten für überlegene Leistung und maximale Effizienz.



Kompakte Power. Maximale Effizienz. KSD 1403 TCA

Der Kohler KSD 1403 TCA ist ein moderner 3-Zylinder-Dieselmotor mit 1.391 cm³ Hubraum, bis zu 18,9 kW Leistung und 120 Nm Drehmoment – robust, kraftvoll und vielseitig einsetzbar. Mit nur 126 kg Gewicht und seinen kompakten Abmessungen ist der Motor optimal im Rahmen positioniert, wodurch ein tiefer Schwerpunkt und eine hohe Fahrstabilität erreicht werden.

Die Kombination aus Common-Rail-Einspritzung, Turbo und Ladeluftkühlung sorgt für effiziente Verbrennung, niedrigen Verbrauch und ruhigen Lauf. Gleichzeitig erfüllt der Motor alle gängigen Emissionsstandards (Stage V / Tier 4). Das robuste, wartungsfreundliche Design und die hohe Integrationsfähigkeit machen Vitrac mit dem KSD 1403 TCA zur wirtschaftlichen Lösung für professionelle Anwendungen.



Kühlung auch bei extremen Außentemperaturen

Selbst an heißesten Tagen bewahrt Vitrac einen kühlen Kopf: Der groß dimensionierte Kühler sorgt für die notwendige Kühlung des Motor, der Ladeluft und des Hydrauliköls. Zudem kann das Schutzgitter werkzeuglos zur Reinigung entfernt werden. Ein Cleanfix-Umkehrlüfter ist optional erhältlich.



Kühlerreinigung

Dank des Cleanfix Umkehrlüfters kann sich der Kühler selbst reinigen – die Reinigung erfolgt vollautomatisch oder manuell eingeleitet über das Display, ohne dass das Steuer verlassen werden muss. Diese Funktion ist optional erhältlich und richtet sich an Kunden mit hohen Ansprüchen an Komfort und Leistung.



Hocheffiziente Hydraulikleistung

Der Fahrtrieb und die Zusatzgeräte werden von einer elektronisch gesteuerten Doppel-Axialkolbenpumpe angetrieben. Dabei versorgt eine Pumpe den Fahrtrieb mit 96 l/min bei 350 bar, während die zweite mit 46 l/min bei 250 bar zuverlässig die Zusatzgeräte hydraulisch betreibt. Für Lenkung und Zylinderbewegungen steht eine separate Zahnradpumpe zur Verfügung. Alle Hydraulikkomponenten sind auf maximale Effizienz, präzise Steuerung und lange Lebensdauer ausgelegt – für zuverlässige Leistung im täglichen Einsatz.



Off-Highway-Elektrokomponenten

Für die Maschinensteuerung werden ausschließlich geprüfte Off-Highway-Komponenten eingesetzt. Eine robuste, leistungsfähige Steuerung sorgt für präzisen und zuverlässigen Betrieb. Mechanische Sicherungen und Schaltelemente wurden weitgehend durch kurzschluss- und überlastfeste elektronische Lösungen ersetzt. Das ermöglicht hohe Betriebssicherheit, einfache Diagnose und einen wartungsarmen, komfortablen Einsatz.

Hydrostatischer Antrieb

Innovativer Allradantrieb ermöglicht hohe Zugkraft

Der hydraulische Allradantrieb mit Radialkolbenmotoren wurde gezielt für die anspruchsvollen Bedingungen im Steilhang entwickelt. Er sorgt für eine gleichmäßige Verteilung der Antriebskräfte, bietet ein hohes Anfahrmoment und ermöglicht zugleich eine feinfühlige Leistungsdosierung.

Selbsthemmender Antrieb

Dank des selbsthemmenden hydraulischen Fahrtriebs kann der Vitrac nicht unkontrolliert bergabrollen. Unabhängig vom Gelände wird das Fahrzeug automatisch abgebremst, sobald das Antriebspedal losgelassen wird – so wird selbst das Anfahren am Berg zum Kinderspiel!

Federspeicherbremsen für mehr Sicherheit im Steilhang

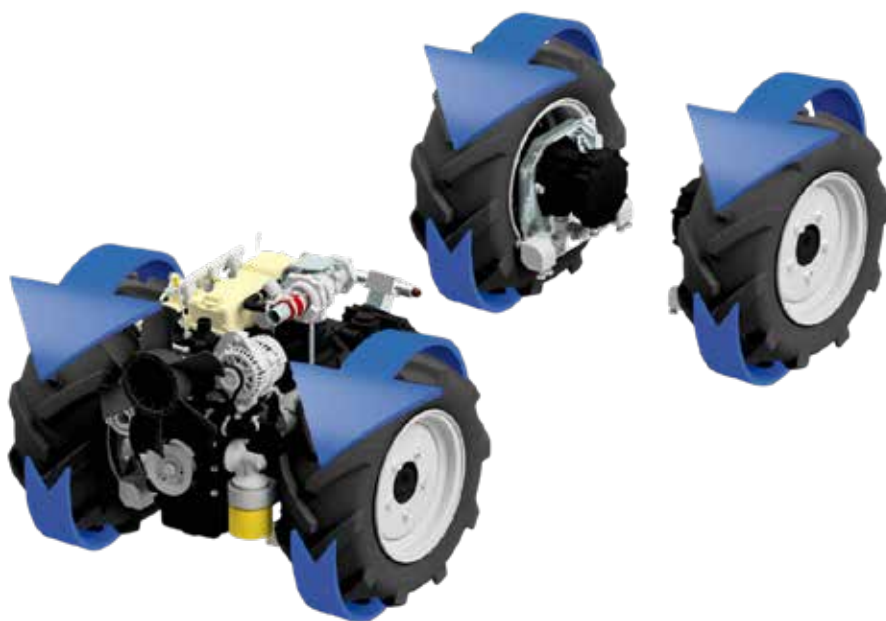
Die 4 unabhängigen Federspeicherbremsen, eine in jedem Antriebsrad, sorgen für sicheres Stillsetzen, wenn der Fahrtrichtungsschalter auf neutral geschaltet wird, der Fahrerstand verlassen oder der Dieselmotor gestoppt wird.

Differenzialsperre

Die hydraulische Differenzialsperre verhindert das Durchdrehen der Räder und lässt sich in Sekundenbruchteilen – auch unter Volllast – ein- und ausschalten. Dabei arbeitet sie ohne Leistungsverlust. So wird auch in extremen Situationen die Antriebskraft gleichmäßig auf alle vier Räder verteilt.

Geschwindigkeitsregler

Der elektronische Tempomat sorgt auf Knopfdruck für eine konstante Fahrgeschwindigkeit und ermöglicht so eine gleichmäßige, präzise Arbeitsausführung. Unabhängig von Zusatzgerät und Motordrehzahl wird die gewählte Geschwindigkeit kontinuierlich überwacht und exakt geregelt – für mehr Komfort, Effizienz und perfekte Ergebnisse.



Highlights

Vielseitig

Schnell und unkompliziert Fahrerstand umkehren und Zusatzgeräte wechseln.



Wenden statt Umdenken

Der Wendesitz ermöglicht die komfortable und effiziente Bedienung von geschobenen und gezogenen Anbaugeräten. Mit einer 180-Grad-Drehung lässt sich der gesamte Sitz inklusive aller Bedienelemente werkzeuglos und im Handumdrehen umstellen.



Zusatzgeräte schnell gewechselt

Für Vitrac steht eine vielseitige Serie an Zusatzgeräten zur Verfügung, perfekt abgestimmt auf die unterschiedlichsten Anforderungen im Jahresverlauf. Die Montage und Demontage der Zusatzgeräte erfolgt schnell, einfach und ohne großen Aufwand – so bleibt der Vitrac jederzeit flexibel und sofort einsatzbereit. Der unkomplizierte Wechsel spart wertvolle Zeit im Arbeitsalltag, erhöht den Bedienkomfort und sorgt dafür, dass jede Aufgabe effizient und zuverlässig erledigt werden kann.



Automatische Erkennung der Zusatzgeräte

Innovativ und intelligent: Die Maschine erkennt das montierte Zusatzgerät automatisch und passt alle erforderlichen Einstellungen optimal an, darunter die Ölmenge und Bedienelemente. Über eine CAN-BUS-Schnittstelle kann Vitrac zudem auch komplexere Anbaugeräte verwalten.



Leistungsstarke hydraulische Zapfwelle

Vitrac ist serienmäßig mit einer leistungsstarken hydraulischen Zapfwelle ausgestattet, deren Pumpe bei 250 bar bis zu 46 l/min liefern kann. Die Leistung des Dieselmotors wird dabei hydraulisch ohne drehende Wellen auf das Zusatzgerät übertragen, wodurch kein Drehmoment zwischen dem Vorder- und Hinterteil der Maschine entstehen kann. Die Kippgefahr der Maschine wird dadurch auf ein Minimum reduziert.

Highlights

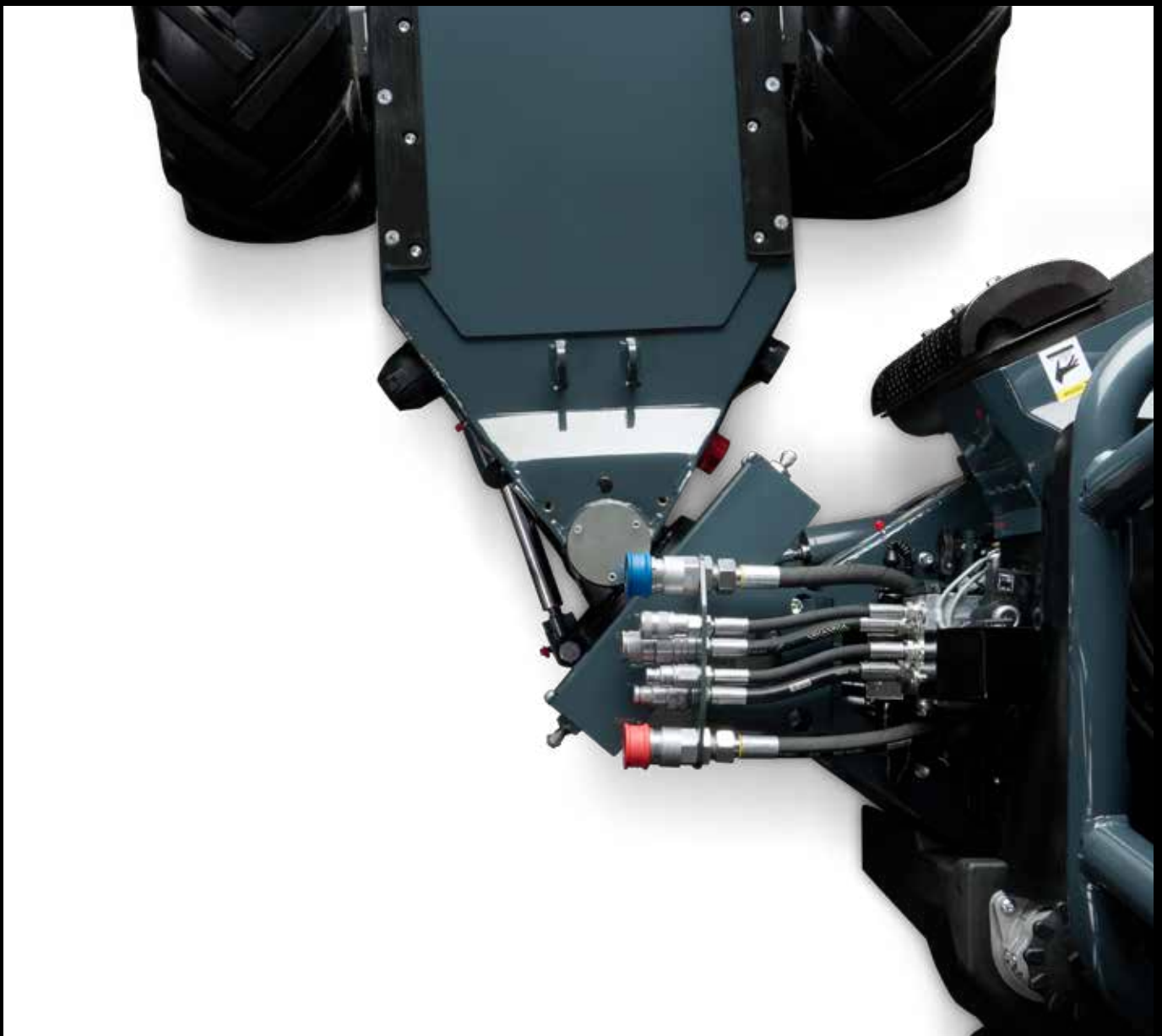
Sicherheit

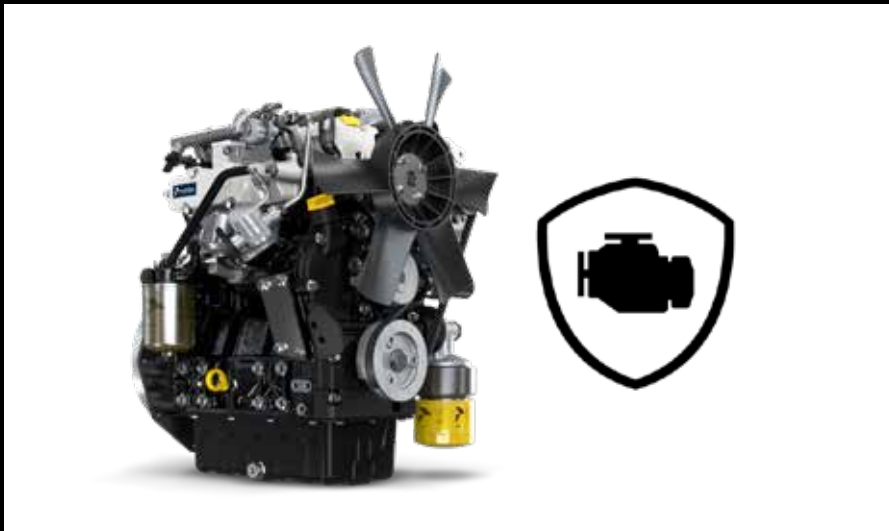
Aktive Stabilisierung durch **sperrbares zentrales Pendelgelenk** – maximale Kippsicherheit im Gelände.



№ EP2777965A1

Die Gefahrensituation wird durch eine intelligente Steuerung frühzeitig erkannt. Hierzu erfassen Sensoren kontinuierlich die Radlast an jedem einzelnen Rad. Sobald bei einem Rad ein Verlust des Bodenkontakts festgestellt wird, sperrt die Steuerung automatisch das Pendelgelenk, um die Fahrzeugstabilität zu erhöhen. Gleichzeitig wird der Bediener durch ein akustisches Warnsignal auf die kritische Situation aufmerksam gemacht.





Motorschutzschaltung

Sollte der Geräteträger in einer Extremsituation umkippen, wird der Dieselmotor umgehend automatisch abgeschaltet. Dadurch wird ein unkontrolliertes Ansaugen von Motoröl verhindert und das Risiko schwerer Motorschäden deutlich reduziert. Zusätzlich verhindert ein speziell entwickelter Schwimmermechanismus im Deckel des Hydrauliktanks zuverlässig das Austreten von Hydrauliköl, selbst bei gekipptem Fahrzeug.



Schützende Überrollbügel

Zwei verschiedene Überrollbügelausführungen bieten optimalen Schutz für Fahrer und Geräteträger im Falle eines Umsturzes. Für maximale Sicherheit im Kopfbereich steht eine hohe Ausführung zur Verfügung. Für den Einsatz in Pergola-Anlagen wurde eine niedrigere Variante entwickelt, die auch bei begrenzter Durchfahrtshöhe einen wirksamen Schutz gewährleistet. Beim Drehen des Fahrersitzes kann der Überrollbügel ohne Werkzeug schnell und einfach auf die jeweils benötigte Position umgesetzt werden.



Robuster Unterbodenschutz

Rundum geschützt: Hochfeste Stahlplatten an der Fahrzeugunterseite schützen sämtliche mechanischen und elektrischen Komponenten zuverlässig vor Beschädigungen durch Steine, Äste und andere Hindernisse. Die geschlossenen Radkästen verhindern zudem wirksam das Eindringen von Gras, Schmutz und Pflanzenresten in den Motorraum. Dadurch werden empfindliche Bauteile geschützt und die Betriebssicherheit auch unter anspruchsvollen Einsatzbedingungen erhöht.



Maximale Stabilität in Steilhängen

Die außergewöhnliche Standsicherheit des Vitrac basiert auf seinem konsequent tief ausgelegten Schwerpunkt – eine entscheidende Voraussetzung für sicheres und effizientes Arbeiten in steilem Gelände. Um den Schwerpunkt möglichst niedrig zu halten, sind der Dieselmotor sowie sämtliche Hydraulikkomponenten tief im Fahrzeug angeordnet. Die tragende Plattform besteht aus hochfestem Stahl, während für höher positionierte Bauteile gezielt leichte Werkstoffe eingesetzt werden. Dieses Konstruktionsprinzip, das auch in der Luftfahrt Anwendung findet, verbessert die Fahrstabilität und erhöht die Sicherheit selbst unter anspruchsvollsten Einsatzbedingungen.



Notausstieg auf beiden Seiten

Der Zugang zum Fahrerplatz erfolgt standardmäßig von der linken Fahrzeugseite. Für Notfallsituationen ist zusätzlich ein Ausstieg auf der rechten Seite vorgesehen. Durch das einfache Nach-außen-Klappen der Armlehne wird ein rascher und sicherer Notausstieg ermöglicht.

Kunden- zufriedenheit

Einfache Wartung. Mehr Produktivität.



Wartung im Handumdrehen

Nie war es so einfach, Wartungsarbeiten im Motorraum durchzuführen. Dafür muss lediglich der Fahrersitz nach hinten geschoben werden – ganz ohne Werkzeug und ohne Demontage der angebauten Zusatzgeräte.

So sind alle wichtigen Servicepunkte schnell und bequem zugänglich, wodurch Wartungszeiten reduziert und die Einsatzbereitschaft der Maschine maximiert werden.



Komfortable Serviceintervalle

Auch bei den Wartungskosten überzeugt der Vitrac mit einem durchdachten Konzept. Nach der Erstwartung bei 100 Betriebsstunden sind die regulären Servicearbeiten lediglich alle 250 Betriebsstunden oder einmal jährlich durchzuführen.

Ein Hinweis im Display erinnert den Fahrer rechtzeitig an den nächsten Wartungstermin. Hochwertige Komponenten, großzügig dimensionierte Filter und eine servicefreundliche Konstruktion sorgen für einen zuverlässigen Betrieb und einen planbaren Wartungsaufwand.



Einfache Fehlerdiagnose

Sollte eine Störung auftreten, informiert das intelligente Diagnosesystem den Fahrer unmittelbar über das Display. Fehlermeldungen werden klar und verständlich angezeigt, sodass Ursachen schnell erkannt und gezielt behoben werden können.

Das reduziert die Fehlersuchzeit, verkürzt Stillstandszeiten und sorgt für eine hohe Verfügbarkeit der Maschine im täglichen Einsatz.



Ersatzteile jederzeit verfügbar

Mit dem digitalen WORKspace wird die Bestellung von Ersatzteilen so einfach wie nie zuvor. Dank übersichtlicher Explosionszeichnungen und digitaler Bauteilansichten lässt sich das benötigte Ersatzteil schnell und eindeutig identifizieren. Mit wenigen Klicks kann das gewünschte Teil direkt bestellt werden – ohne langwierige Suche in Katalogen oder aufwendige Rückfragen. Das spart Zeit, reduziert Stillstandszeiten und sorgt dafür, dass die Maschine schnell wieder einsatzbereit ist. So profitieren Sie von einer schnellen, unkomplizierten Ersatzteilversorgung und maximaler Verfügbarkeit Ihrer Maschine.



Qualitätsgarantie

Der Vitrac wird vollständig von WM technics entwickelt, gefertigt und montiert. Durch diese hohe Fertigungstiefe behalten wir jeden Produktionsschritt unter Kontrolle und können höchste Qualitätsstandards sicherstellen. Von der Konstruktion bis zur Endmontage entsteht die Maschine aus einer Hand. Das garantiert eine gleichbleibend hohe Qualität, kurze Reaktionszeiten und eine zuverlässige Einhaltung der Liefertermine. So erhalten unsere Kunden eine langlebige, zuverlässige und bis ins Detail durchdachte Maschine – gebaut mit dem Qualitätsanspruch von WM technics.

Daten & Fakten



Vitrac

Motor	Diesel Kohler KSD 1403TCA
Gewicht	Grundgerät 875 kg
Zulässiges Gesamtgewicht	1.600 kg
Anzahl Zylinder	3
Leistung / max. U/min	18,9 kW (25,7 PS) / 2.600 U/min / 120 Nm bei 1.400 U/min
Hubraum	1.391 cm ³
Fahrtrieb	Stufenloser, hydraulischer Allradantrieb (0,2 - 12 km/h) mit elektronischer Geschwindigkeitsregelung
Achsen	Hydraulischer Einzelradantrieb über Radialkolbenmotoren
Differenzialsperre	Lastschaltbare hydraulische Differenzialsperre

Lenkung	Doppeltes Knickgelenk (+/- 82°)
Pendelgelenk	Zentral angeordnet mit patentierter Pendelgelenksperrung und Einzelradüberwachung
Betriebsbremse	Hydrostatisch
Feststellbremse	Hydraulisch gesteuerte Negativbremse an allen 4 Rädern
Zapfwelle	Hydraulisch über Kolbenpumpe in beiden Richtungen 250 bar von 0 bis 46 l regelbar
Arbeitshydraulik 1	Zahnradpumpe max. 17 l und 160 bar, elektrohydraulische Proportionalventile
Arbeitshydraulik 2	Zahnradpumpe max. 28 l und 180 bar, einfachwirkend

Allgemein

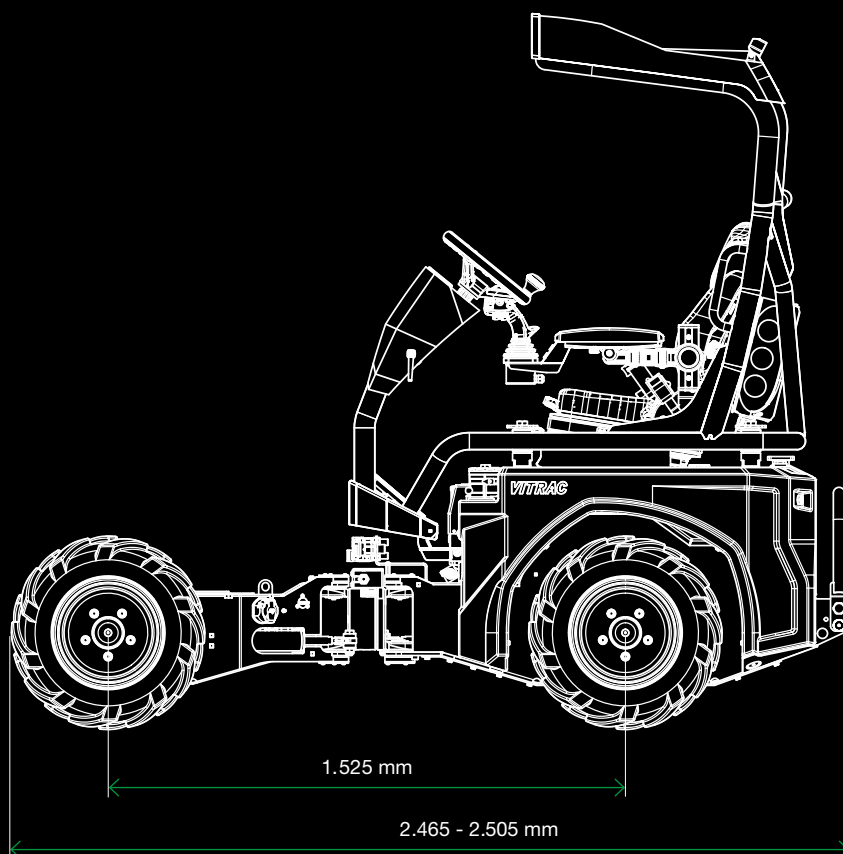
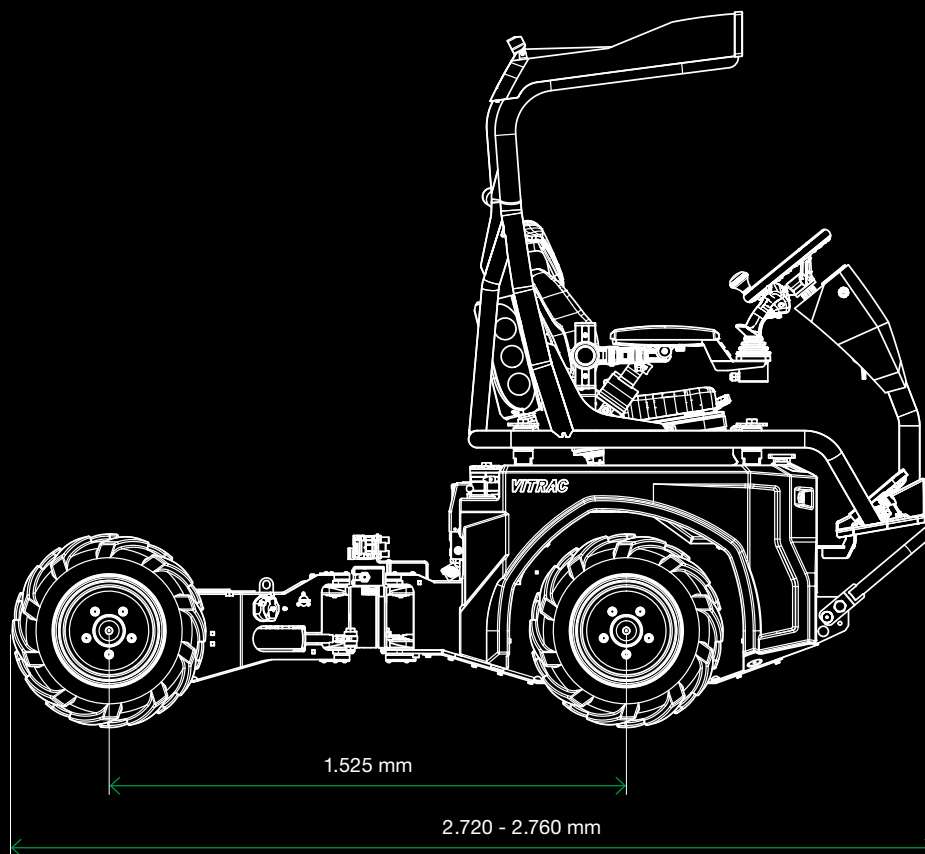
Fahrerstand	Auf 4 Gummipuffer gelagert, 180° drehbar, Lenkrad einstellbar, Multifunktionsjoystick zur Bedienung.
Sitz	Luftgefedert, längs- und höhenverstellbar, Kunstlederbezug, Rückenlehne höhen- und neigungsverstellbar, Armlehne: höhen-, längs- und seitenverstellbar.
Armaturen	Auf dem 4,3-Zoll-Bildschirm werden alle relevanten Betriebsdaten übersichtlich visualisiert. Zudem können Funktionen gesteuert sowie Betriebsparameter individuell eingestellt werden.
Hand-Arm-Schwingungen	< 2,5 m/s ²
Ganzkörperschwingungen	< 0,5 m/s ²
Elektrische Anlage	12V 44Ah, Lichtmaschine 45A, Elektronisches Steuergerät mit Aus-/Eingänge für Zusatzgeräte.
Treibstofftank	22 l
Hydraulikanlage	24 l (Typ HVLP 46)

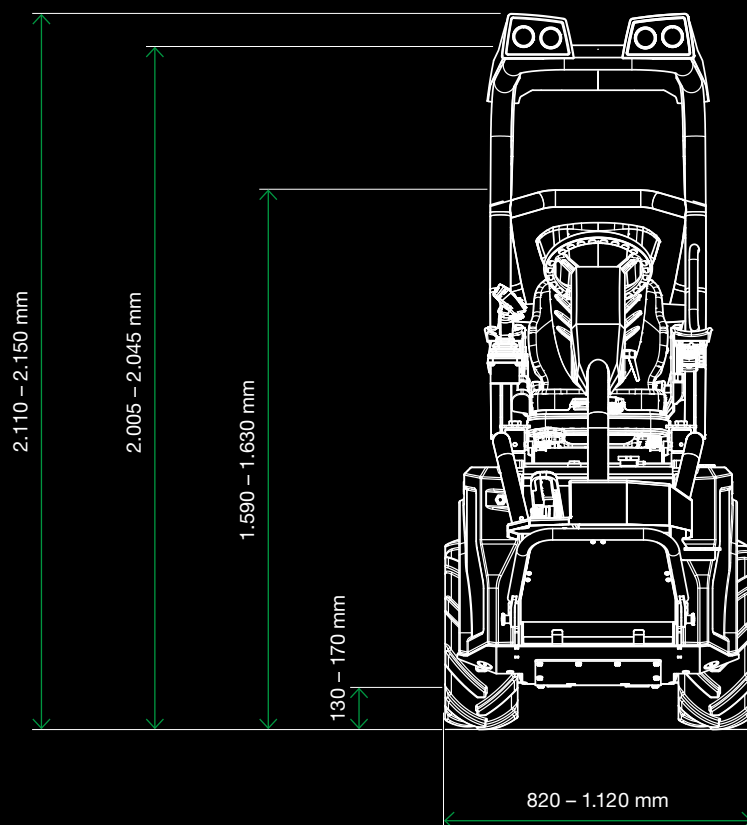
Reifen	23 x 8.50 - 12 10PR mit 1,5 bar Luftdruck (Gesamtbreite 91 cm)
Optional	5.70 - 12 8PR mit 3,0 bar Luftdruck (Gesamtbreite 82 cm) 185/65 - 15 4PR mit 3 bar Luftdruck (Gesamtbreite 86 cm) 185/65 - 15 4PR mit 3 bar Luftdruck (Gesamtbreite 95 cm) 23 x 10.50 - 12 10PR mit 1 bar Luftdruck (Gesamtbreite 104 cm) 26 x 12.00 - 12 8PR mit 1 bar Luftdruck (Gesamtbreite 110 cm)
Radstand	1.525 mm
Gesamtlänge mit Reifen 23 x 8.50 - 12	- Fahrtrichtung vorwärts 2.720 mm - Fahrtrichtung rückwärts 2.465 mm
Höhe mit Reifen 23 x 8.50 - 12	- mit kleinem Schutzbügel 1.590 mm - mit großem Schutzbügel 2.005 mm - mit großem Schutzbügel und Dach 2.110 mm
Einsatztemperaturen	-15 °C bis +40 °C
Wendekreis mit Reifen 23 x 8.50 - 12	- Innerer Wendekreis 810 mm - Äußerer Wendekreis 2.695 mm



Alle Angaben ohne Gewähr, Irrtümer und Änderungen vorbehalten.

Abmessungen

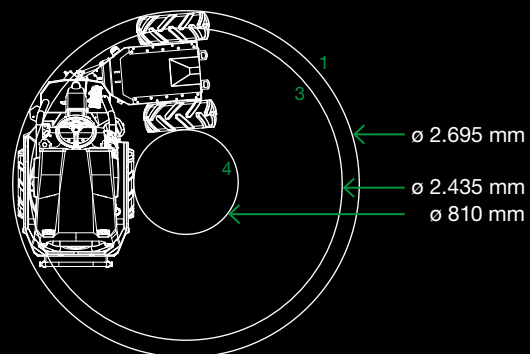
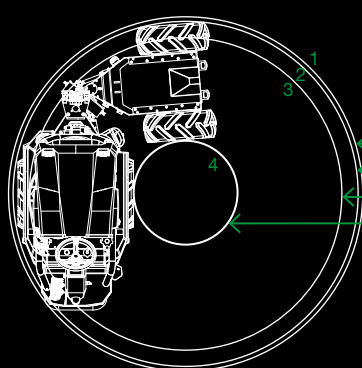




Wendekreis

Breite Vitrac 91 cm

- 1 Äußerster Wendekreis
- 2 Äußerster Wendekreis Reifen
- 3 Spurbreite
- 4 innerer Wendekreis

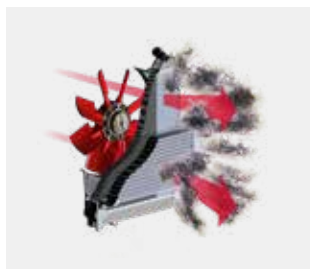


Vitrac

Jeder Betrieb ist anders – deshalb lässt sich auch der Vitrac individuell an Ihre Anforderungen anpassen. Mit einer Vielzahl optionaler Ausstattungen konfigurieren Sie Ihre Maschine genau so, wie Sie sie benötigen. Das Ergebnis: mehr Komfort, höhere Produktivität und eine Maschine, die jeden Arbeitstag effizienter und angenehmer macht.



Optionals



Cleanfix
Umkehrlüfter



Zusätzliche
Hydraulikpumpe



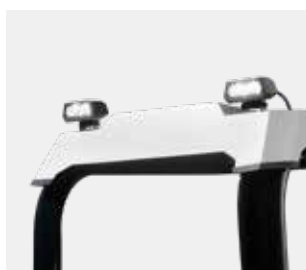
Dach



2x LED vorne
Arbeitsscheinwerfer



4x LED vorne
Arbeitsscheinwerfer



2x LED hinten
Arbeitsscheinwerfer



Vorne und hinten
Rückstrahler



Transportbox



Niedriger
Überrollbügel



Hoher
Überrollbügel



Gewährleistungsverlängerung
24 Monate / 1.000 h

Bereifung





Zwillingssreifen



Auf dem Geräteträger (1)



Sprüher SP 200-60Q



Sprüher HSQ 200-60



Gerätmast



Transportbrücke



Dumperkiste DPK 540



Mit anderen Herstellern



Anbauraum hinten (2)



Hubwerk



Schlegelmulcher SM



Laubschneider LSU



Schaufel



Rotationspflug



Mit anderen Herstellern



Hubwerk

Standardhubwerk, Anbaurahmen mit
Schnellfanghaken Kat. 2S, Hydraulikblock



2.700 mm

Technische Daten

Hubkraft	500 kg
----------	--------

Konfiguration



Standardhubwerk



Hydraulikblock mit 1 freien Zylinder für zusätzliche Zylinderbewegungen



Hydraulischer Oberlenker



Dreipunktanbau-rahmen Kat. 1



Dreipunktanbau-rahmen Kat. 1, schwenkbar (±8°)



Dreipunktanbau-rahmen Kat. 1, schwenkbar (±15°) und mit Seitenvershub



Schnellfanghaken Kat. 2S, Ø 22



Schnellfanghaken Typ Fendt Ø 22



Zapfwelle OMP 100 cc



Stützen

Hubwerk erhältlich mit

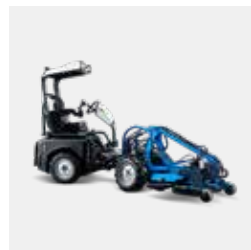


Schaufel



Rotationspflug

Hubwerk mit Zusatzgeräten anderer Hersteller

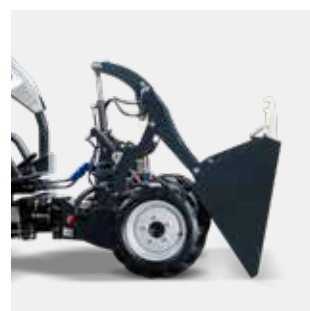
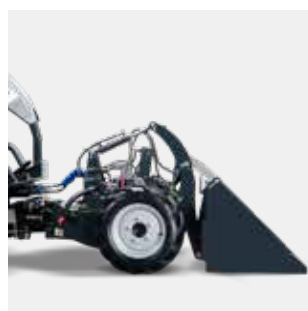
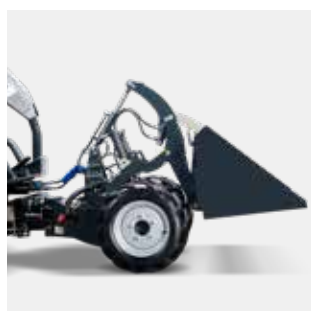


Schaufel

Hubwerk + Vitrac-Schaufel



3.145 mm



Technische Daten

Breite	900 mm
--------	--------

Volumen	0,16 m ³
---------	---------------------



Rotationspflug

Der Rotationspflug ist die ideale Lösung für die Bodenbearbeitung in Terrassenanlagen. Speziell für den Einsatz auf engen Terrassen und Wendeplatten entwickelt, ermöglicht er eine effiziente und gründliche Bearbeitung auch unter anspruchsvollen Bedingungen. Dank seiner kompakten Bauweise und hohen Wendigkeit lassen sich selbst schwer zugängliche Bereiche schnell und unkompliziert bearbeiten. So sorgt der Rotationspflug für eine optimale Bodenvorbereitung bei gleichzeitig hoher Flächenleistung.



Technische Daten

Breite	800 mm
Seitenverschub Rotationspflug	± 100 mm
Seitenverschub mit Dreipunktbaurahmen schwenkbar und mit Seitenverschub	zusätzliche ± 150 mm
Neigung mit Dreipunktbaurahmen schwenkbar und mit Seitenverschub	± 15°
Erforderliche Hydraulik	40 l/min bei 200 bar
Erforderliche Hydraulik für Zylinderbewegungen	min. 10 l/min bei 130 bar
Drehrichtung	Links- & rechtsdrehend
Gewicht	165 kg



Sprüher SP 200-60

Der Sprüher SP 200-60 überzeugt durch seine kompakte Bauweise, einen 200-Liter-Tank und ein leistungsstarkes Gebläse. Dank seines geringen Eigengewichts bleibt die Maschine auch mit angebautem Sprüher besonders wendig und leicht zu manövrieren. Die durchdachte Konstruktion ermöglicht eine komfortable Bedienung und einen effizienten Einsatz selbst unter anspruchsvollen Bedingungen. Damit bietet der SP 200-60 eine leistungsstarke und zugleich praxisorientierte Lösung für vielfältige Anwendungen im Obst- und Weinbau. Für eine lange Lebensdauer und hohe Korrosionsbeständigkeit sind sowohl das Gebläse als auch die tragende Metallstruktur vollständig aus Edelstahl gefertigt. Die Spritzmitteltanks bestehen aus hochwertigem Polyethylen (PE) und vereinen geringes Gewicht mit hoher Widerstandsfähigkeit.



Technische Daten

Fassungsvermögen	200 l
Pumpe	26 l/min bei 40 bar, 3 Membranen
Ansaugfilter	Arag 312
Druckfilter	Braglia M144 mit automatischer Rückspülung
Rührwerk	Hydraulisch
Düsen	10 Stk. Albuz
Luftleistung	22.500 m³/h
Maximaler Druck	40 bar
Erforderliche Hydraulik	30 - 35 l/min bei 250 bar
Beleuchtung	Optional leistungsstarker LED Scheinwerfer
Gewicht	Leergewicht 140 kg Maximalgewicht 390 kg

Sortiment

Rundgebläse

Das Rundgebläse wurde speziell für niedrigere Pergola-Anlagen entwickelt.

SP 200-60R



Querstromventilator

SP 200-60Q



Konfiguration



Sprüher



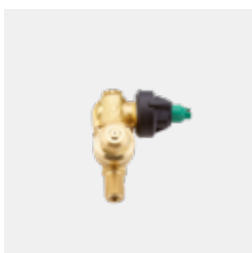
Rundgebläse
SP 200-60R



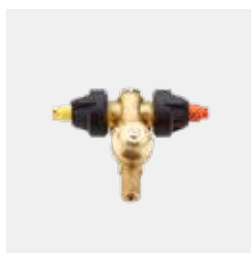
Niederer
Turmgebläse
SP 200-60Q



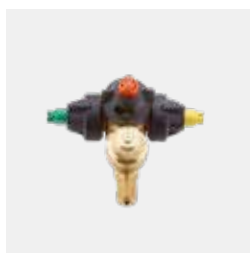
Sprühsysteme
anderer Hersteller



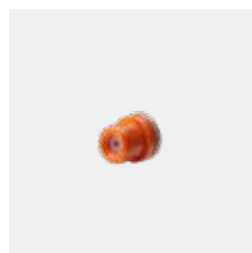
Düsenhalter 1 Düse
(Quick Cap System)



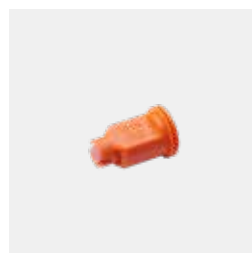
Düsenhalter zweifach
(Quick Cap System)



Düsenhalter dreifach
(Quick Cap System)



Albuz Düsen
ATI 80°



Albuz Düsen CVI 80°
(Abdriftminderung)



Winkelsensor



Arbeitsleuchte



Drucksensor



Elektrischer
Druckregler mit
Drucksensor



Ablassventil
für den Tank



Halterung
für Rücklichter

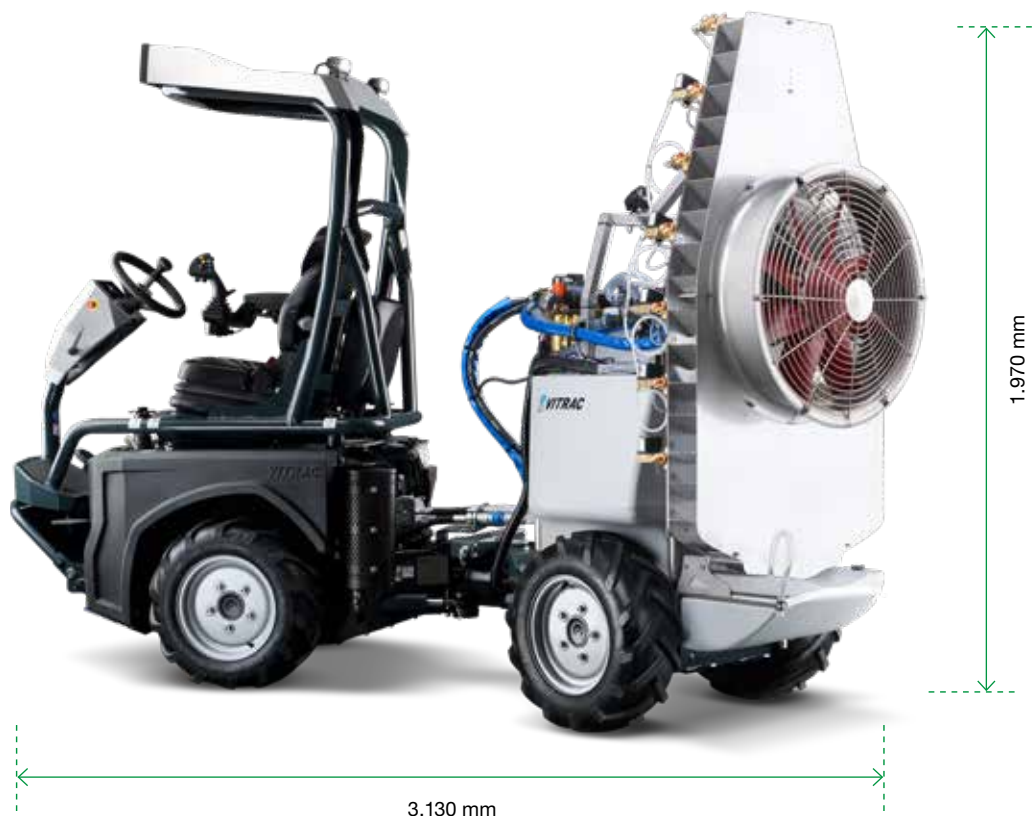


Stützen



Sprüher HQS 200-60

Der Sprüher HQS 200-60 zeichnet sich durch seine gleichmäßige Luftverteilung über einen sehr breiten Bereich aus. Durch die hohe Positionierung des Gebläses wird ein Ansaugen von Fremdkörpern verhindert. Durch den kurzen Überhang und optimierte Gewichtsverteilung stellt er eine wendige Lösung in steilen Lagen dar. Das Gebläse und die Metallstruktur sind aus rostfreiem Edelstahl gefertigt, die Tanks dagegen bestehen aus PE.



Technische Daten

Fassungsvermögen	200 l
Pumpe	26 l/min bei 40 bar, 3 Membranen
Ansaugfilter	Arag 312
Druckfilter	Braglia M144 mit automatischer Rückspülung
Rührwerk	Hydraulisch
Düsen	14 Stk. Albuz
Luftleistung	22.500 m³/h
Maximaler Druck	40 bar
Erforderliche Hydraulik	30 - 35 l/min bei 250 bar
Beleuchtung	Optional leistungsstarker LED Scheinwerfer
Gewicht	Leergewicht 180 kg Maximalgewicht 430 kg



Konfiguration



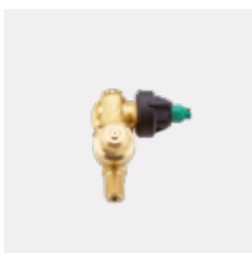
Sprüher



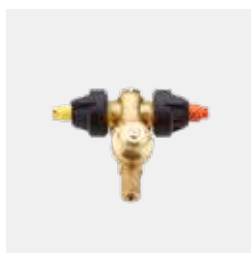
Hohes Turmgebläse
HQS 200-60



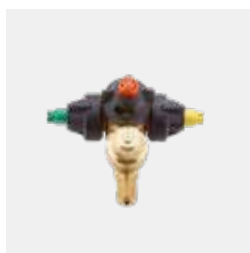
Sprühsysteme
anderer Hersteller



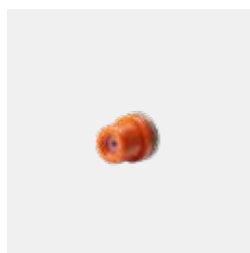
Düsenhalter 1 Düse
(Quick Cap System)



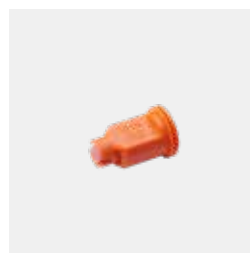
Düsenhalter zweifach
(Quick Cap System)



Düsenhalter dreifach
(Quick Cap System)



Albuz Düsen
ATI 80°



Albuz Düsen CVI 80°
(Abdriftminderung)



Hydraulisch
verstellbare Flaps +
Winkelsensor



Arbeitsleuchten



Drucksensor



Elektrischer
Druckregler mit
Drucksensor



Ablassventil
für den Tank



Halterung für
Rücklichter



Stützen



Gerätemast

Der Gerätemast hebt die Multifunktionalität des Vitrac auf ein neues Niveau. Ob Schlegelmulcher, Laubschneider oder andere Anbaugeräte – zahlreiche Werkzeuge lassen sich schnell montieren und exakt in die gewünschte Arbeitsposition bringen. So wird aus einer Maschine eine vielseitige Systemlösung für unterschiedlichste Anwendungen. Das spart Zeit, reduziert Investitionskosten und steigert die Produktivität bei jeder Arbeit.



Technische Daten

Hub Hauptteleskop	500 mm oder 1.000 mm
Neigungswinkel Schwenksystem	$\pm 90^\circ$
Hub 2. Teleskopmast	500 mm
Gewicht kleiner Mast	170 kg
Gewicht großer Mast	190 kg

Konfiguration



Gerätemast mit
Hydraulikblock



Schwenksystem mit
Teleskop 500 mm



Schnellwechsel-
system für Teleskop



Stützen

Mit dem Schlegelmulcher erhältlich



Schlegelmulcher
Mod. SM80 mit
einer Arbeitsbreite
von 80 cm



Schlegelmulcher
Mod. SM90 mit
einer Arbeitsbreite
von 90 cm



Stockräumbürste
(auf Anfrage: individuell
steuerbare Bürste)

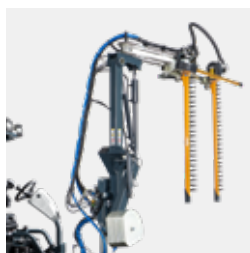


Stützen

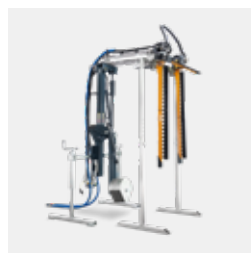
Mit dem Laubschneider erhältlich



Laubschneider LSU
mit hydraulischen
Funktionen

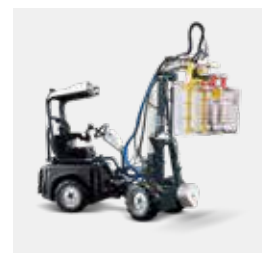
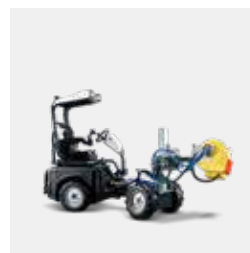


Pellenc
Schneidewerkzeug



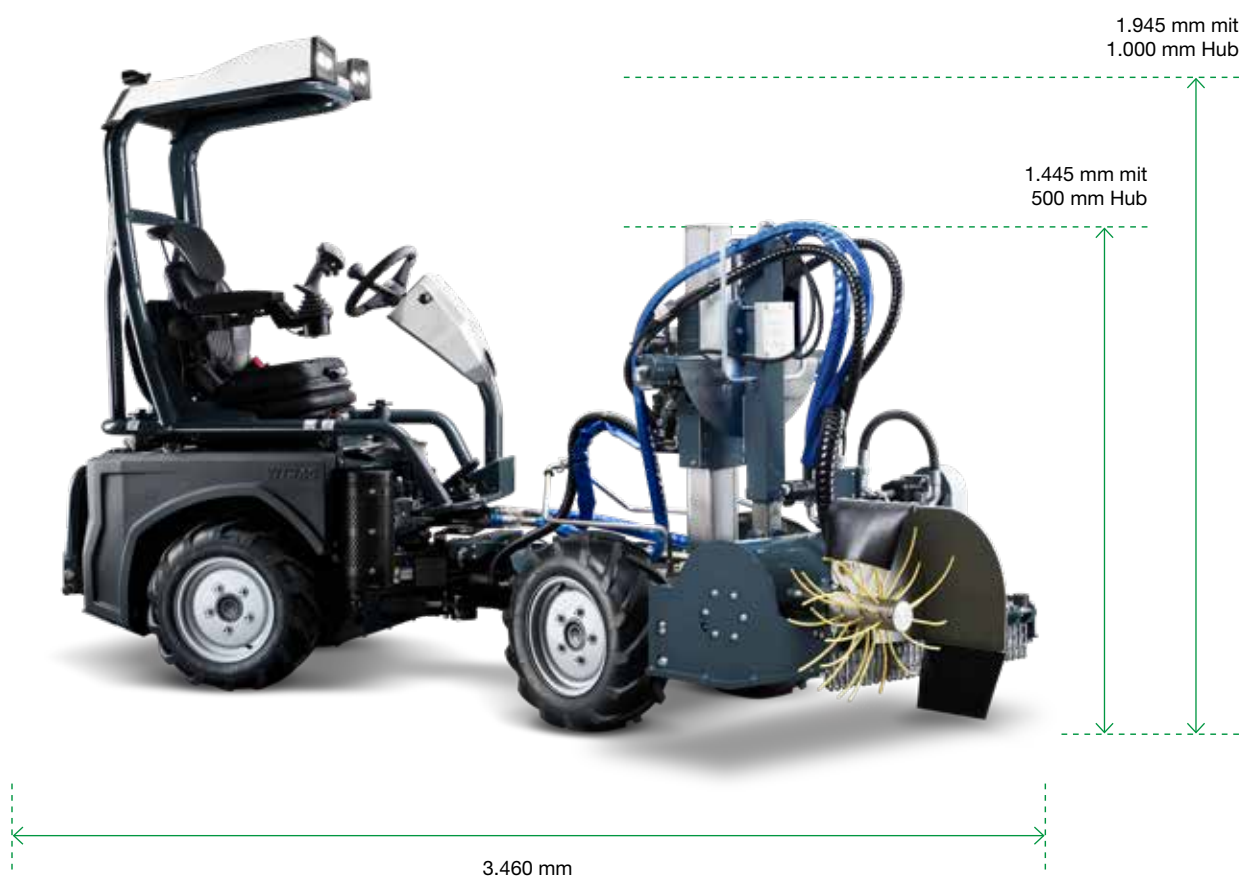
Stützen

Mit anderen Herstellern



Schlegelmulcher SM

Der am Gerätemast montierte Schlegelmulcher SM verwandelt sich in Kombination mit Vitrac in ein vielseitiges Mulchgerät für den Weinbau in Steillagen. Er eignet sich sowohl zur Bearbeitung des Terrassenfußes als auch der Terrassenböschung. Das Gehäuse besteht aus hochfestem Stahl, um das Eigengewicht zu minimieren. Durch den kurzen Anbau des Mulchers zeichnet sich Vitrac durch besondere Stabilität und Wendigkeit aus.



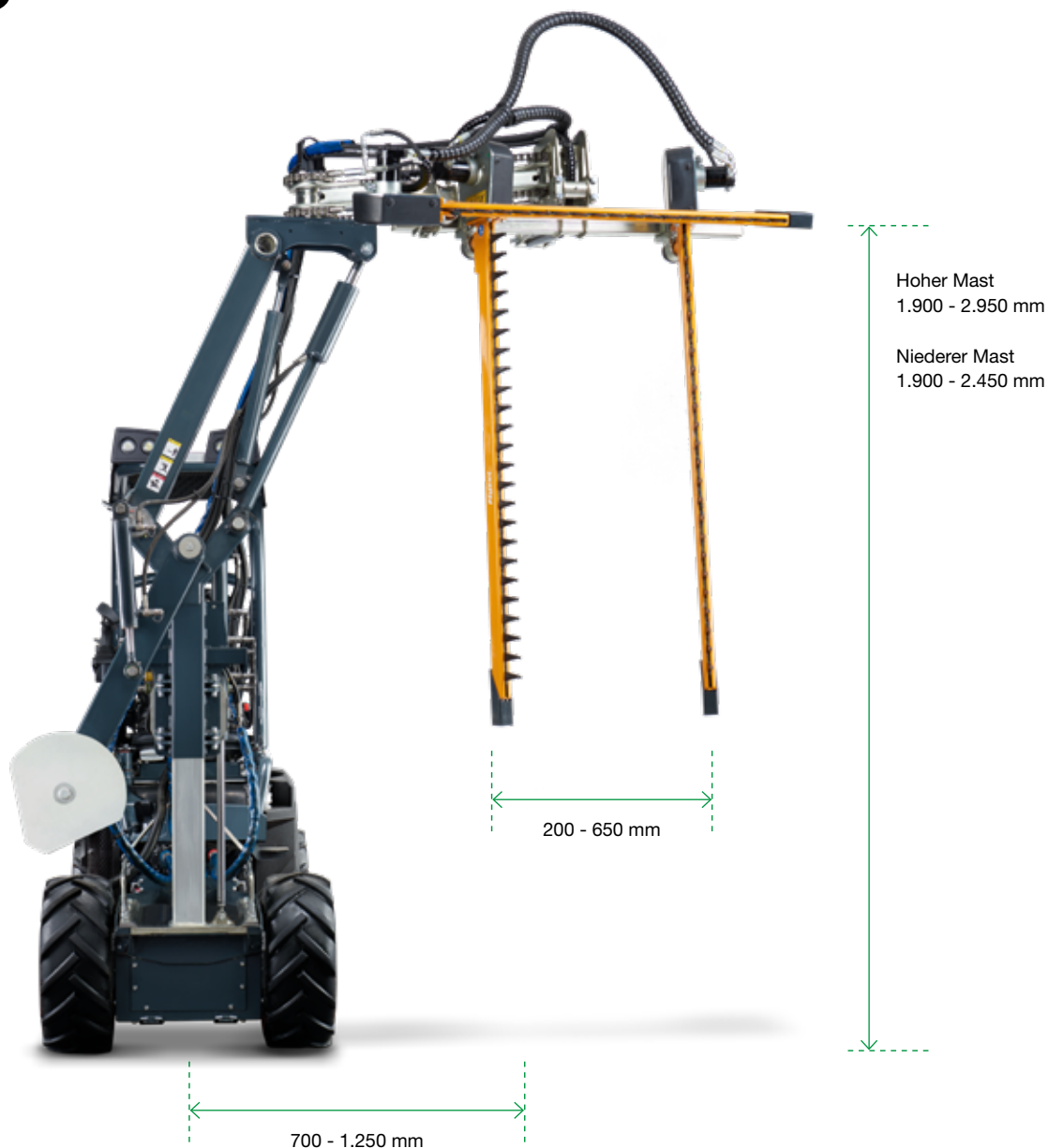
Technische Daten

Arbeitsbreite	800 mm oder 900 mm
Arbeitsdrehzahl	2.000 - 3.000 U/min
Erforderliche Hydraulikleistung für Mulchwelle	30 - 35 l/min bei 250 bar
Erforderliche Hydraulik für Zylinderbewegungen	10 l/min bei 130 bar
Gewicht	340 - 360 kg



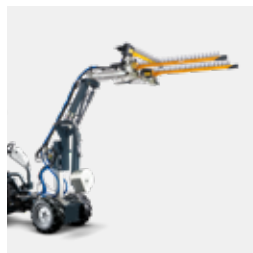
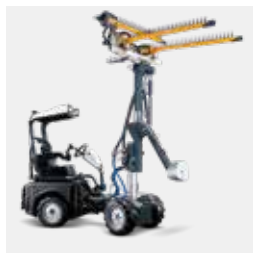
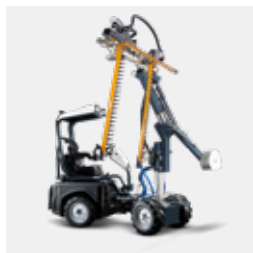
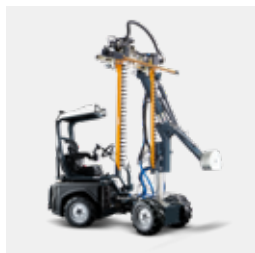
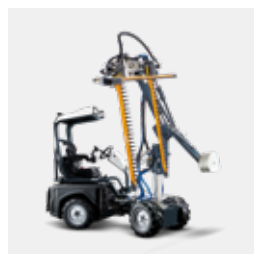
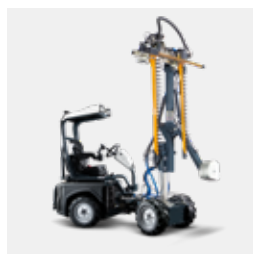
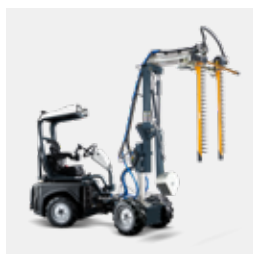
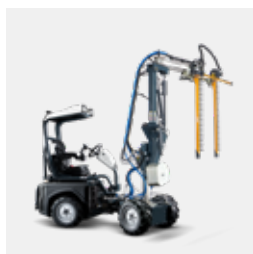
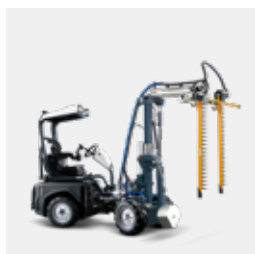
Laubschneider LSU

Der Laubschneider LSU wurde speziell für den Einsatz in engen, steilen Lagen entwickelt. Das tief angeordnete und hydraulisch ausschwenkbare Gegengewicht sorgt für hohe Standsicherheit unter allen Arbeitsbedingungen.



Technische Daten

Erforderliche Hydraulikleistung für Schneidewerkzeuge	min. 20 l/min bei 160 bar
Erforderliche Hydraulikleistung für Zylinderbewegungen	7,5 l/min bei 130 bar
Länge der Schneidewerkzeuge	900 - 1.200 mm
Gewicht	410 kg (inkl. Gegengewicht)



Transportbrücke

Stufenlos einstellbar, hydraulisch kippbar.



Technische Daten

Breite	Stufenlos einstellbar von 700 mm bis 1.100 mm
Länge	Stufenlos einstellbar von 1.050 mm bis 1.250 mm
Bordwandhöhe	150 mm
Optional	Hydraulisch kippbar
Gewicht	110 kg

Konfiguration



Transportbrücke
(in Länge & Breite
einstellbar)



Rahmen mit
manueller
Kippfunktion



Rahmen mit
hydraulischer
Kippfunktion



Stützen



Dumperkiste DPK 540

Die Dumperkiste dient zum Transport von Schüttgut, Laub oder anderen Materialien. Für ein komfortables Abladen kann sie hydraulisch gekippt werden.



Technische Daten

Breite	800 mm
Länge	1.100 mm
Bordwandhöhe	760 mm
Volumen	530 l
Gewicht	180 kg

Konfiguration



Dumperkiste



Rahmen mit
hydraulischer
Kippfunktion



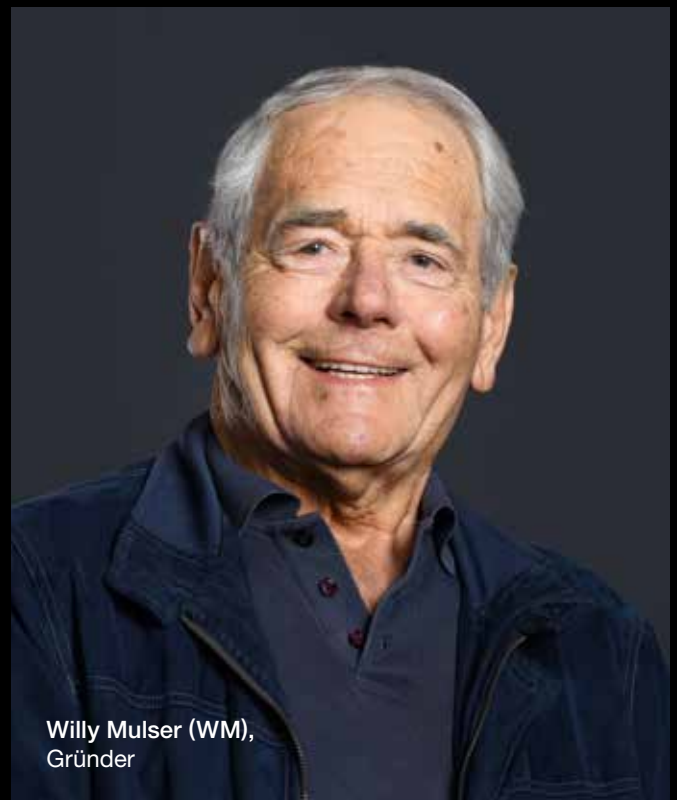
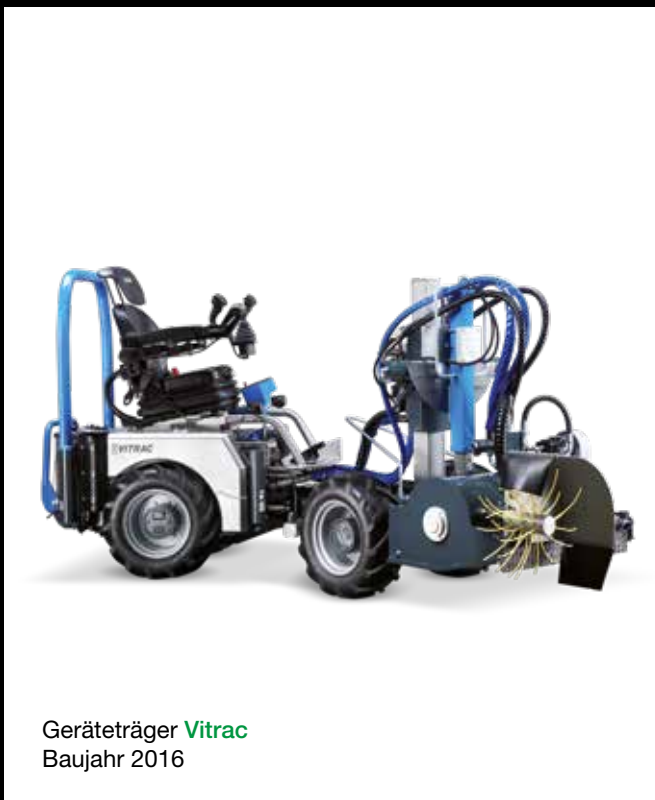
Stützen



UNTER- NEHMEN

Jung, dynamisch und innovativ:
Bei WM technics steht der Fortschritt
an erster Stelle – unserer und jener
unserer Kunden.

Seit 1986 entwickelt und produziert WM technics **hochwertige Maschinen** für die Landwirtschaft, für den städtischen Bereich und zur Eisbearbeitung. Unsere innovativen Modelle überzeugen durch hochentwickelte Technologien, einfache Bedienbarkeit, zertifizierte Sicherheitskonzepte und modernes Design.



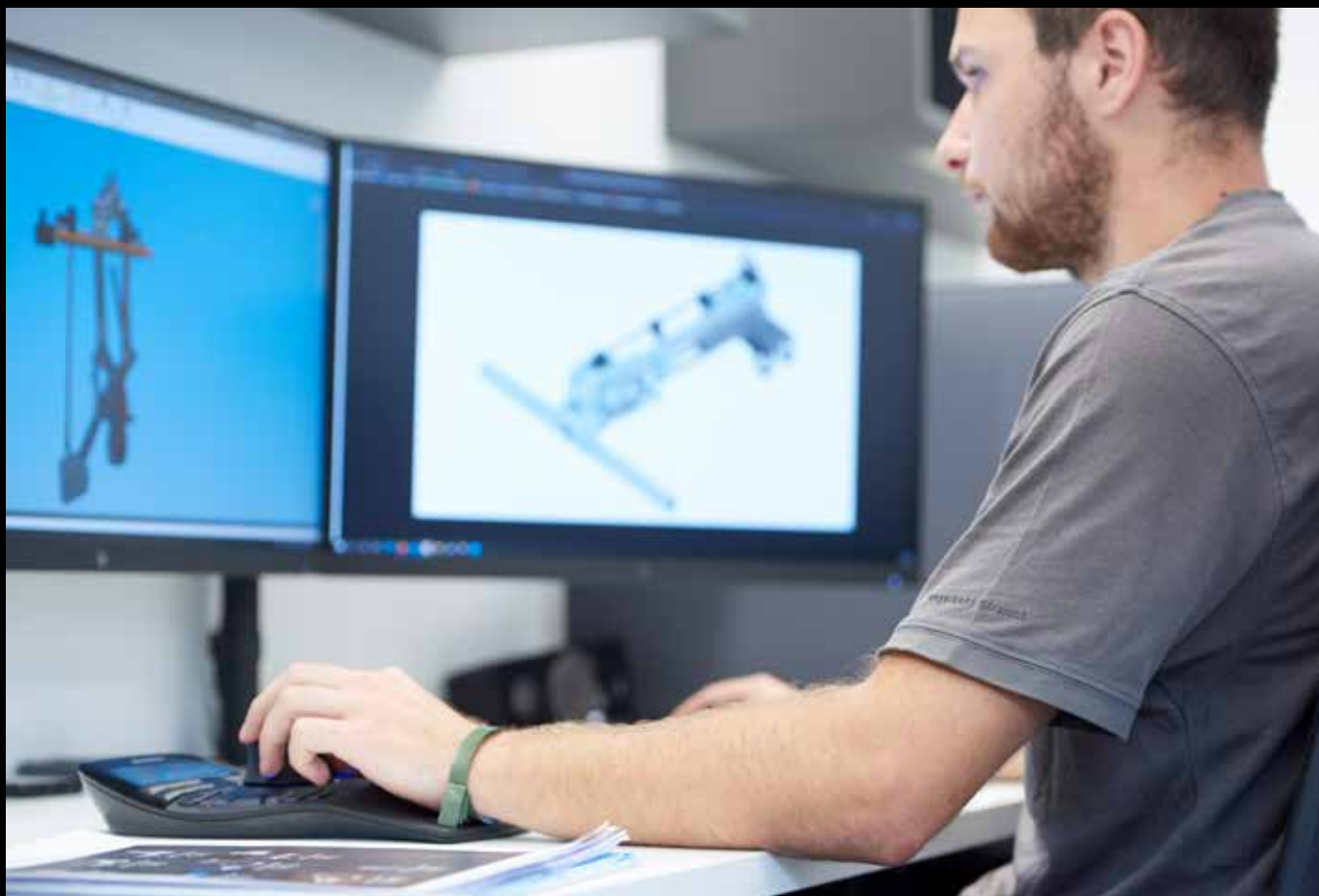
Das haben wir zu bieten

Ob zwischen euren engsten Rebzeilen oder auf unwegsamstem Gelände: Von WM technics bekommt ihr nichts als die perfekte Lösung für eure Herausforderungen. Durch unser unermüdliches Bestreben nach Produktperfektion revolutionieren wir das gesamte Branchenspektrum mit wegweisenden Standards und positionieren uns als Spitzenreiter auf dem Weltmarkt.

Angetrieben durch unsere ausgeprägte digitale Kompetenz, werden Design, Teilefertigung und Maschinenmontage in unserem Werk in Südtirol (Italien) durchgeführt. So garantieren wir erstklassige Qualität bis ins letzte Detail. Maßgeschneiderte Lösungen, minimierter Wartungsbedarf und zuverlässiger Support bestätigen WM technics als euren starken, kundenorientierten Verbündeten.



Markus
Entwicklung





Innovationskraft, immer einen Schritt voraus

Mit Akribie forschen, testen und vernetzen wir. Unsere Mitarbeiter vereinen in den Bereichen Entwicklung, Produktion und Montage umfassende Expertise und jahrelange Erfahrung zu einem stimmigen Ganzen.



Zertifizierte Sicherheit

Die Sicherheit steht an erster Stelle. Vitrac basiert auf ein durchdachtes Sicherheitskonzept, ist baumustergeprüft und erfüllt hohe Anforderungen an Sicherheit und Zuverlässigkeit. Technische Schutzsysteme unterstützen den Fahrer und reduzieren Risiken auch unter anspruchsvollen Bedingungen.



Innovationsplanung

Aus eigenem Antrieb entwickeln wir unabhängig Geräteträger für die Landwirtschaft und den städtischen Bereich. Dabei halten wir stets den Kundenfokus und haben jederzeit die gesamte Wertschöpfungskette im Blick.



Fertigung auf höchstem Niveau

Alle Dreh- und Fräskomponenten werden in unserer Produktion mit höchster Präzision hergestellt. Außerdem beziehen wir Standardteile ausschließlich von renommierten Herstellern. Jede Komponente wird in all ihren Details mit Blick auf ihre Funktion und mit höchster Sorgfalt gefertigt.



Optimierte Montage

Dank straff organisierter Prozesse produzieren wir bei WM technics Geräteträger in Rekordzeit. Sämtliche Schritte werden detailgenau dokumentiert und transparent gehalten. Der Zusammenbau erfolgt mit Präzision und Verantwortungsbewusstsein, was den regulären und den außerplanmäßigen Wartungsaufwand minimiert.



Allumfassende Qualität

WM technics steht für innovative Geräteträger, die in Sachen Effizienz, Zuverlässigkeit und Benutzerfreundlichkeit neue Maßstäbe setzen. Serienfertigung und Inhouse-Produktion gewährleisten eine lückenlose Kontrolle über alle Fertigungsstufen und Komponenten.



Zukunftsbewusste Nachhaltigkeit

Unsere Geräteträger sind auf Langlebigkeit ausgerichtet. Ab der ersten Skizze legen wir besonderen Wert auf die Lebensdauer unserer Maschinen und behalten Wartungs- und Betriebskosten ständig im Auge. Energieeffizienz, sparsamer Verbrauch und optimale Wirtschaftlichkeit treffen auf absolute Höchstleistung.



Service mit Herzblut

Wie unsere Maschinen sich euren Böden widmen, so pflegen wir den Kontakt zu unseren Kunden – vor, während und nach dem Kauf. Eure speziellen Anforderungen werden in den Fertigungsprozess integriert, um maßgeschneiderte Lösungen zu bieten.

Bei WM technics setzen wir auf Exzellenz in allem, was wir tun. Unsere Maschinen, allen voran Vitrac, sind das Ergebnis hochwertiger Komponenten und gründlich durchdachter Designs. Entwickelt, hergestellt und montiert in unseren eigenen Werken, gewährleisten wir höchste Qualität, pünktliche Lieferungen und im Nachhinein niedrige Wartungskosten. Vom Bauteil bis zum Endprodukt – jeder Schritt wird sorgfältig überwacht, um euch euren **Geräteträger der Zukunft** zu liefern.

Benutzerfreundlichkeit



Durch die Verwendung hochwertiger Komponenten und die durchdachte Konstruktion fallen die Servicearbeiten sehr einfach aus und beschränken sich auf ein Minimum.

Qualitätsgarantie



Unsere Produkte werden intern in unseren Werken entwickelt, hergestellt und montiert. Nur so können wir die beste Qualität und pünktliche Lieferzeiten garantieren.

Praxis trifft Innovation



Unsere Maschinen entstehen aus echter Erfahrung: Direkt im Feld getestet und gemeinsam mit Weinbau-Profis entwickelt – für praxisnahe Lösungen, höchste Qualität und maximale Effizienz im Einsatz.

Serienbauweise



Alle Maschinen von WM technics werden in Serie gebaut. Wir wissen bei jeder Bauserie, welche Komponenten eingesetzt wurden und liefern Ihnen bei Bedarf immer das passende Ersatzteil. Gleichzeitig können diverse Optionen, selbst Jahre später, ohne großen Aufwand passgenau nachgerüstet werden.

Service und Support



Unser erfahrenes Serviceteam steht Ihnen jederzeit mit Fachwissen und Praxiserfahrung zur Seite. Durch regelmäßige Schulungen und kontinuierliche Weiterbildung sind unsere Techniker stets auf dem neuesten Stand der Technik. Ob bei Fragen zur Bedienung, Wartung oder im Servicefall – Sie erhalten schnelle, kompetente und lösungsorientierte Unterstützung. So stellen wir sicher, dass Ihre Maschine jederzeit zuverlässig und produktiv im Einsatz bleibt.

Qualitätsbewusstsein



Von der Fertigung der Einzelkomponenten bis zur finalen Qualitätsprüfung können alle Schritte genau nachverfolgt werden. Jeder Mitarbeiter ist in seiner spezialisierten Tätigkeit bestens ausgebildet und führt seinen Arbeitsvorgang dementsprechend gewissenhaft aus. Zum Vorteil für unsere Kunden: Sie erhalten ein technisch ausgereiftes Produkt, das mit höchsten Qualitätsansprüchen gefertigt wurde.

PRODUKTE

WM technics steht für durchdachte Technik, präzise Entwicklung und Lösungen, die sich konsequent an den Menschen orientieren. Jede Maschine wird mit hoher technischer Sorgfalt, einem ausgeprägten Qualitätsanspruch und dem Willen zur Innovation entwickelt – für verlässliche Ergebnisse und langfristigen Einsatz.

Vitrac

Dieselmotor mit 120 Nm Drehmoment, höhere Zugkraft und eine Fahrgeschwindigkeit von bis zu 12 km/h: Vitrac steht für maximale Kraft, Kontrolle und Effizienz im professionellen Weinbau. Komplexe und anspruchsvolle Anbaugeräte können problemlos eingesetzt werden, ohne an Komfort, Fahrgefühl oder Wendigkeit einzubüßen. Der verlängerte Radstand sorgt für spürbar mehr Stabilität und Traktion, während die optimierte Lenkung mit Lenkrad selbst bei engsten Bedingungen überzeugt. Eine ROPS-zertifizierte Überrollstruktur sowie ergonomisch angeordnete Bedienelemente bieten Sicherheit und Arbeitskomfort in terrassierten Weinbergen, extremen Steillagen und engen Passagen.



	Gewicht	Grundgerät ab 875 kg
	Leistung	18,9 kW (25,7 PS) / 2.600 U/min / 120 Nm bei 1.400 U/min
	Lenkung	± 82°

Viroc Urban

Mit Viroc beginnt eine neue Ära multifunktionaler Geräteträger für den urbanen Einsatz. Ihr habt eine Maschine an eurer Seite, die unterschiedlichste Aufgaben souverän meistert – von der Straßenreinigung über den Winterdienst bis hin zur Pflege von Parks und Grünanlagen.

Das innovative Gesamtkonzept reicht von der modernen, durchdachten Kabine über ein flexibles System zur Anbindung verschiedenster Anbaugeräte bis hin zu einem Fahrwerk, das sowohl auf anspruchsvollem Gelände als auch im städtischen Umfeld überzeugt. Der Multifunktionsjoystick sorgt dabei für eine intuitive, komfortable und präzise Steuerung in jeder Situation.



	Gewicht	Grundgerät ab 1.270 kg
	Leistung	Bis zu 55,4 kW (75 PS) / 2.250 U/min / 244 Nm bei 1.600 U/min
	Lenkung	± 82°

Viroc

Viroc ist ein hochentwickelter, multifunktionaler Spezialtraktor, bei dem der Bediener und seine Sicherheit konsequent im Mittelpunkt stehen.

Die Maschine steht für einen neuen Ansatz in der landwirtschaftlichen Arbeit, der technologische Innovation mit fundiertem Know-how aus einer der traditionsreichsten Weinbauregionen Europas verbindet – getragen vom Innovationsgeist von WM technics.

Entwickelt für die besonderen Anforderungen des Weinbaus, überzeugt Viroc vor allem beim Einsatz in Steillagen und engen Kulturen. Diese Eigenschaften machen ihn heute auch für weitere landwirtschaftliche Einsatzbereiche interessant.



	Gewicht	Grundgerät ab 1.270 kg
	Leistung	Bis zu 55,4 kW (75 PS) / 2.250 U/min / 244 Nm bei 1.600 U/min
	Lenkung	± 82°

Mammoth

Die autonome Eisbearbeitungsmaschine wurde gezielt für den Einsatz in Stadien sowie auf großen Eisflächen bis zu 2.600 m² entwickelt. Wartungsfreie AC-Motoren, groß dimensionierte Schnee- und Wassertanks sowie ein Schnellwechselsystem für die Klinge ermöglichen kurze Arbeitszeiten und hohe Effizienz im täglichen Betrieb. Dank ihrer kompakten Bauweise und der direkt im Rahmen integrierten Bandenfräse bietet die Maschine zudem eine hohe Stabilität und lässt sich außergewöhnlich leicht manövrieren – auch auf weitläufigen Flächen.



	Schneetank Volumen	3 m³ / komprimiert 3,6 m³
	Wassertank Volumen	1.000 l / 1.350 l / 1.750 l + Schneetankverbindung 2.000 l / 2.350 l / 2.750 l
	Hobelbreite	2.100 mm / 2.300 mm / 2.500 mm Messertausch < 60 Sekunden
	Einsatzgebiet	Profi / Eisstadien

Historisches Weingebiet St. Magdalena
(nordöstlich von Bozen)





WM technics GmbH

Plant 1, Headquarters
Breiener Straße 15
I-39053 Blumau
T. +39 0471 353 332
info@wm-technics.com
wm-technics.com

Plant 2
Giuseppe-di-Vittorio-Straße 18
I-39100 Bozen

Folgt uns auf

YouTube: *WM Vitrac*
Facebook: *WM agri*
Instagram: *WM agri*
LinkedIn: *WM technics*

